

概述

安全气囊 (SRS)..... 1-2

SRS 部件更换 / 展开后检查 ..... 1-4

识别号位置..... 1-5

举升和支撑点 ..... 1-6

车身规格 / 车轮定位 ..... 1-7

外部零件拆卸 / 安装 ..... 1-8

车身结构 ..... 1-10

车门和保险杠加强横梁..... 1-11

镀锌钢板修理 ..... 1-12

高强度钢板框架区域和修理注意事项 ..... 1-13

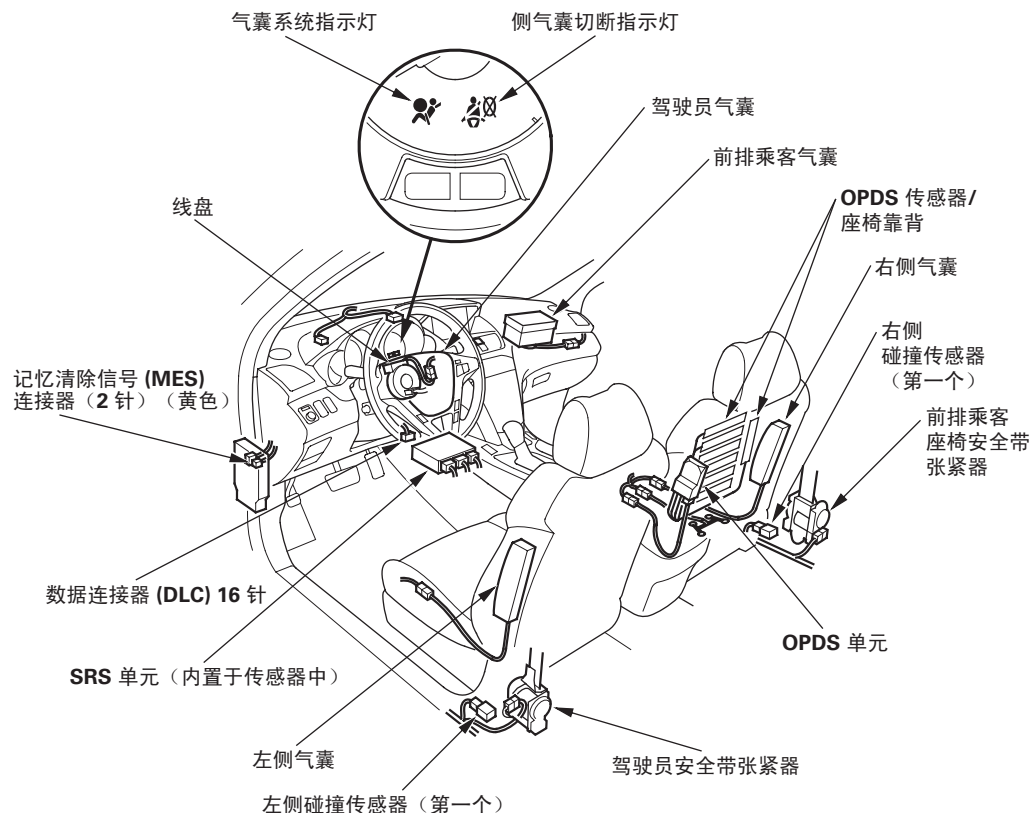
## 概述

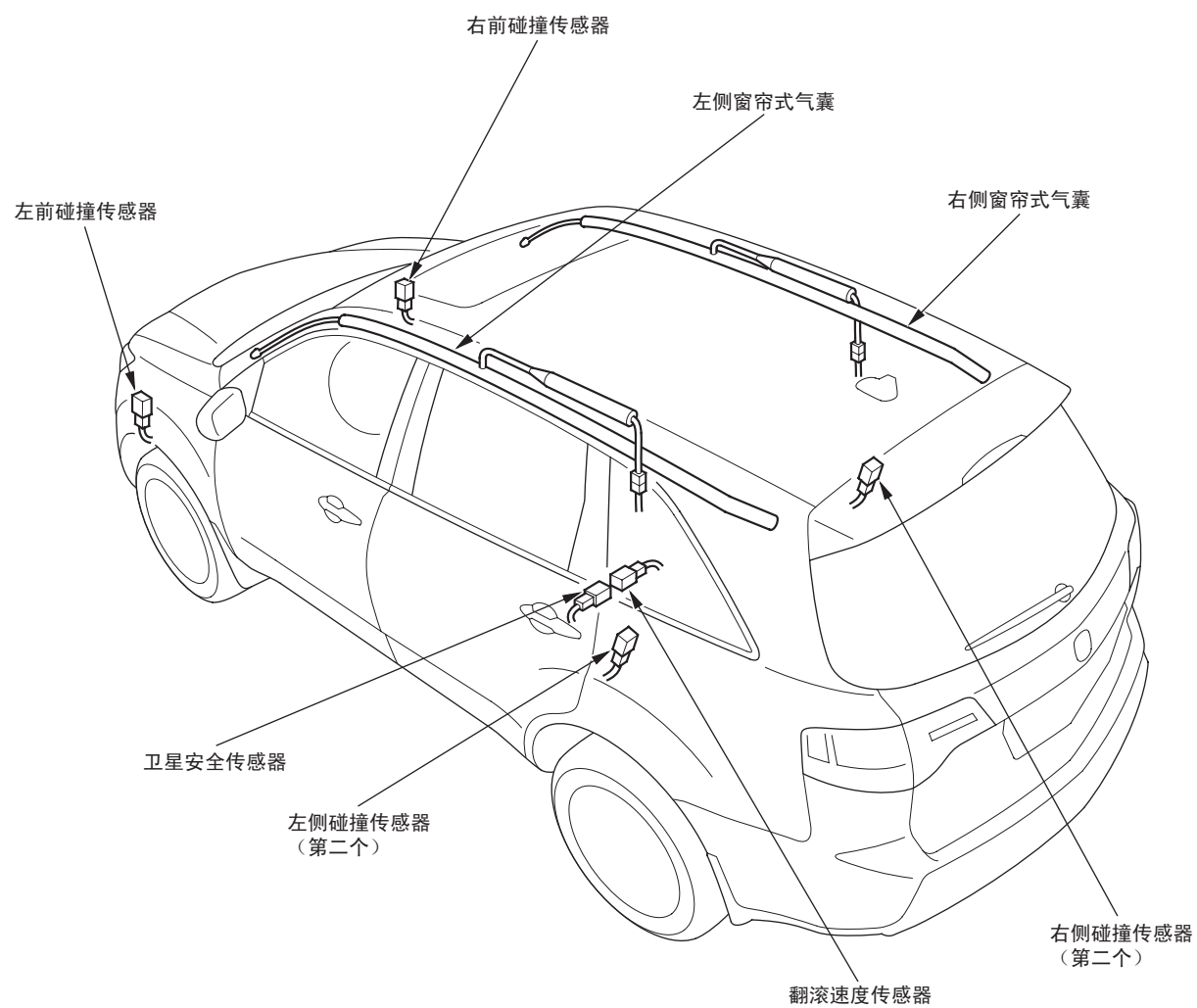
### 安全气囊 (SRS)

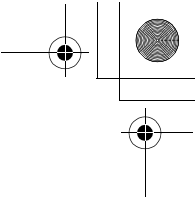
该车型配有气囊，它包括方向盘毂中的驾驶员气囊、手套箱上面仪表板中的乘客气囊、前排座椅安全带卷收器中的安全带张紧器、前排座椅靠背中的侧气囊和车顶侧的侧窗帘式气囊。**SRS** 单元与气囊总成分开，且有一个内置传感器。在 **SRS** 部件位置周围进行钣金作业、油漆作业和修理作业时，应遵循以下注意事项。

- **SRS** 单元（包括安全传感器和碰撞传感器）位于仪表板下，侧碰撞传感器位于每个侧门槛和后轮拱板内。正面碰撞传感器位于前保险杠的左端后方和右端后方。修理前侧车架、仪表板下部、侧门槛和后轮拱板时，不要使用锤子或其他工具强烈撞击。不要用火焰等加热这些部位。
- 在中柱下方部位油漆或修理车身时，要特别小心。不要将安全带卷收器和张紧器暴露于加热枪、焊枪或喷射设备下。
- **SRS** 电气线束和连接器上有黄色编码作为标识。修理该部位时要小心。避免损坏线束。
- 在 **SRS** 部件位置周围干燥油漆表面时，不要使温度超过 **100°C**。
- 如果需要在 **SRS** 部件位置周围施加强烈的碰撞或高温，在进行修理工作前，应先拆下 **SRS** 部件。
- 与 **SRS** 相关的任何部件，如有损坏或变形，必须予以更换。

注意：展开后的操作程序、**SRS** 相关部件的拆卸和更换，参考相应的 **Acura MDX** 维修手册的保护系统部分。







# 概述

## SRS 部件更换 / 展开后检查

- 注意：
- 在进行任何 **SRS** 修理前，使用 **HDS SRS** 菜单方法检查是否有 **DTC**；对于不明显的展开零件（安全带张紧器、正面碰撞传感器、侧气囊传感器等），参考 **DTC** 故障排除索引。
  - 不要更换 **OPDS** 单元除非其它物理损坏或者在 **DTC** 故障排除时发现特定故障。

在碰撞后，如果安全带张紧器展开，则更换这些项目：

- **SRS** 单元
- 安全带张紧器
- 正面碰撞传感器

在碰撞后，如果前排气囊展开，则更换这些项目：

- **SRS** 单元
- 展开的气囊
- 安全带张紧器
- 正面碰撞传感器

在碰撞后，如果侧气囊展开，则更换这些项目：

- **SRS** 单元
- 展开的侧气囊
- 加固的后衣钩
- 展开侧的侧碰撞传感器（第一个）
- 展开侧的侧碰撞传感器（第二个）
- 中间立柱下装饰件
- 整个座椅骨架

在碰撞后，如果侧窗帘式气囊展开，则更换这些项目：

- **SRS** 单元
- 展开的侧窗帘式气囊
- 展开侧的座椅安全带张紧器
- 展开侧的侧碰撞传感器（第一个）
- 展开侧的侧碰撞传感器（第二个）
- 卫星安全传感器
- 翻转传感器
- 车顶装饰件
- 前立柱装饰件
- 中柱上装饰件
- 三角窗立柱装饰件
- 前把手
- 后把手
- 所有相关的装饰件卡扣
- 遮阳板

一个中等到剧烈的侧面或后部碰撞后，检查侧窗帘式气囊或其它相关的部件是否有任何损坏。根据需要更换部件。

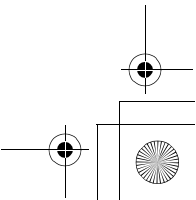
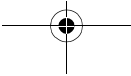
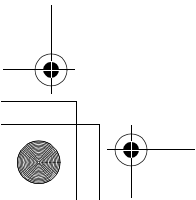
在侧窗帘式气囊展开的碰撞后，即使看起来没有损坏，也要更换所有展开侧的装饰件卡扣。更换这些零件上的卡扣：

- 前立柱装饰件
- 中柱上装饰件
- 三角窗立柱装饰件
- 前把手
- 后把手
- 遮阳板

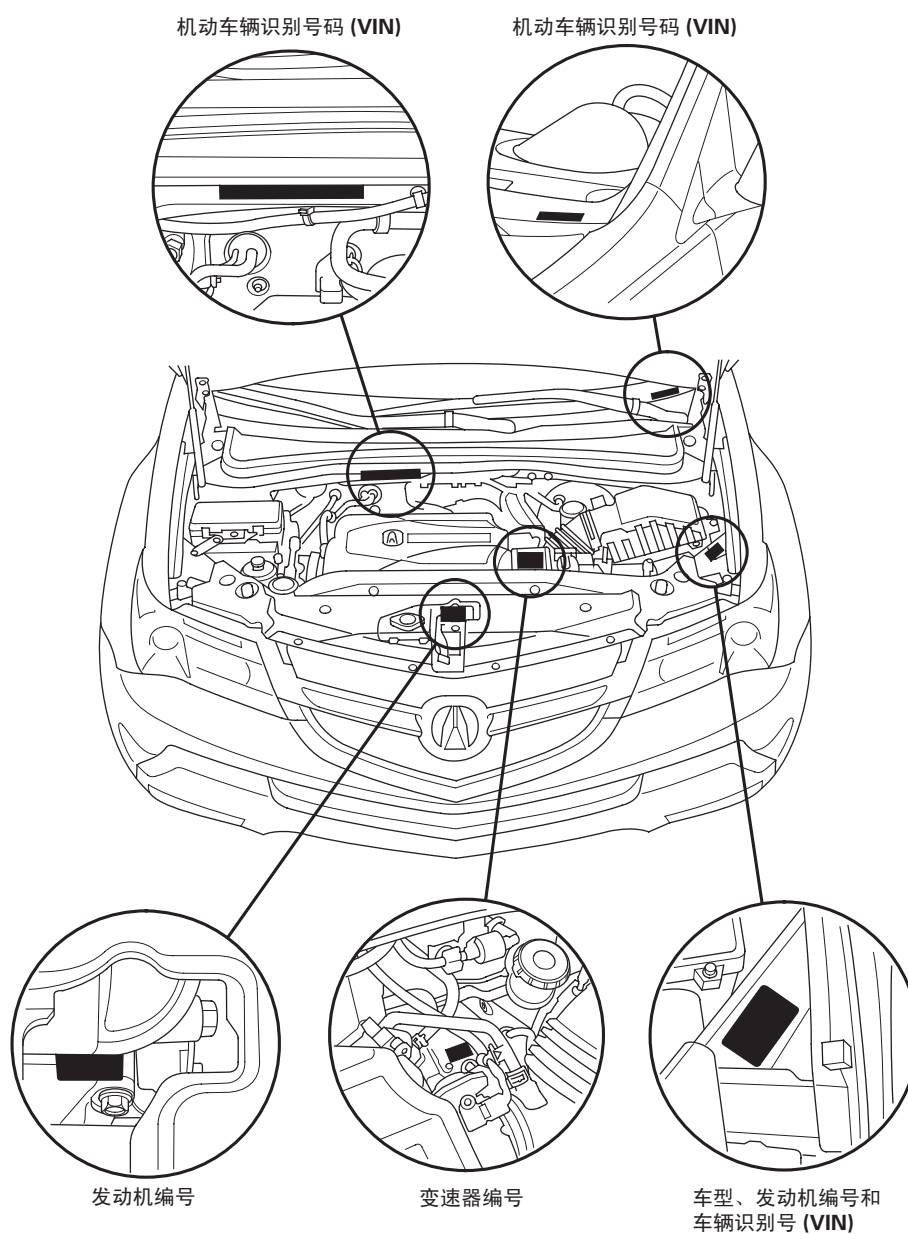
在修理过程中，检查这些部位：

- 检查所有 **SRS** 线束。更换所有损坏的线束，而不要修理。
- 检查线盘是否热损坏。如果有损坏，更换线盘。

在车辆完全修好后，将点火开关转至 **ON (II)** 的位置。如果 **SRS** 指示灯点亮约 6 秒钟后熄灭，则 **SRS** 正常。如果指示灯不能正常工作，使用 **HDS SRS** 菜单方法读取 **DTC**，参考相应的 **Acura MDX** 维修手册。如果不能读取代码，转至 **SRS** 症状故障排除，参考相应的 **Acura MDX** 维修手册。



## 识别号位置



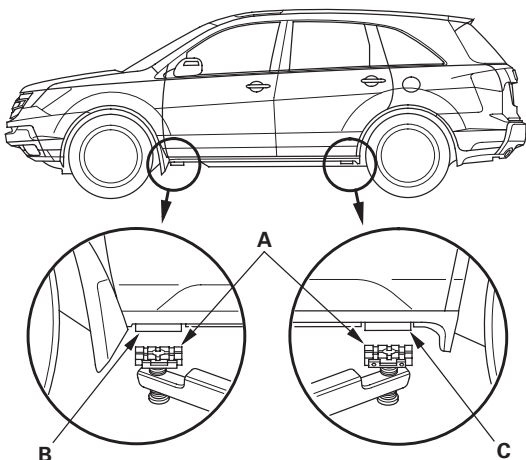
## 概述

### 举升和支撑点

注意：如果准备将较重的部件（如悬架或燃油箱）从车辆后部拆下，首先用较高的安全架将车辆前部支撑起来。从汽车后部拆卸重物后，汽车重心发生变化，因而可能导致汽车在举升机上前倾。

#### 汽车举升机

1. 将举升机举升块 (A) 置于汽车的前支撑点 (B) 和后支撑点 (C) 之下。



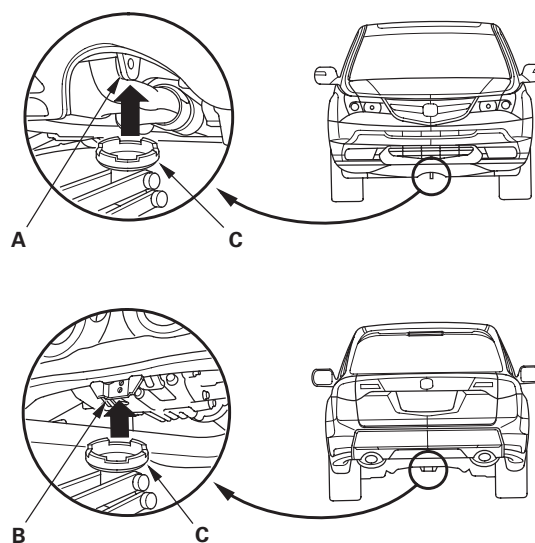
2. 将举升机升高几英寸，然后轻轻晃动汽车，确保汽车支撑稳固。
3. 将举升机升至最高，并检查汽车支撑点与举升体是否牢固接触。

#### 安全架

用安全架支撑汽车时，可使用车架汽车举升机支撑汽车时使用的支承点 (B 和 C)。在仅由千斤顶支撑的任何汽车上或汽车下作业时，始终应使用安全架。

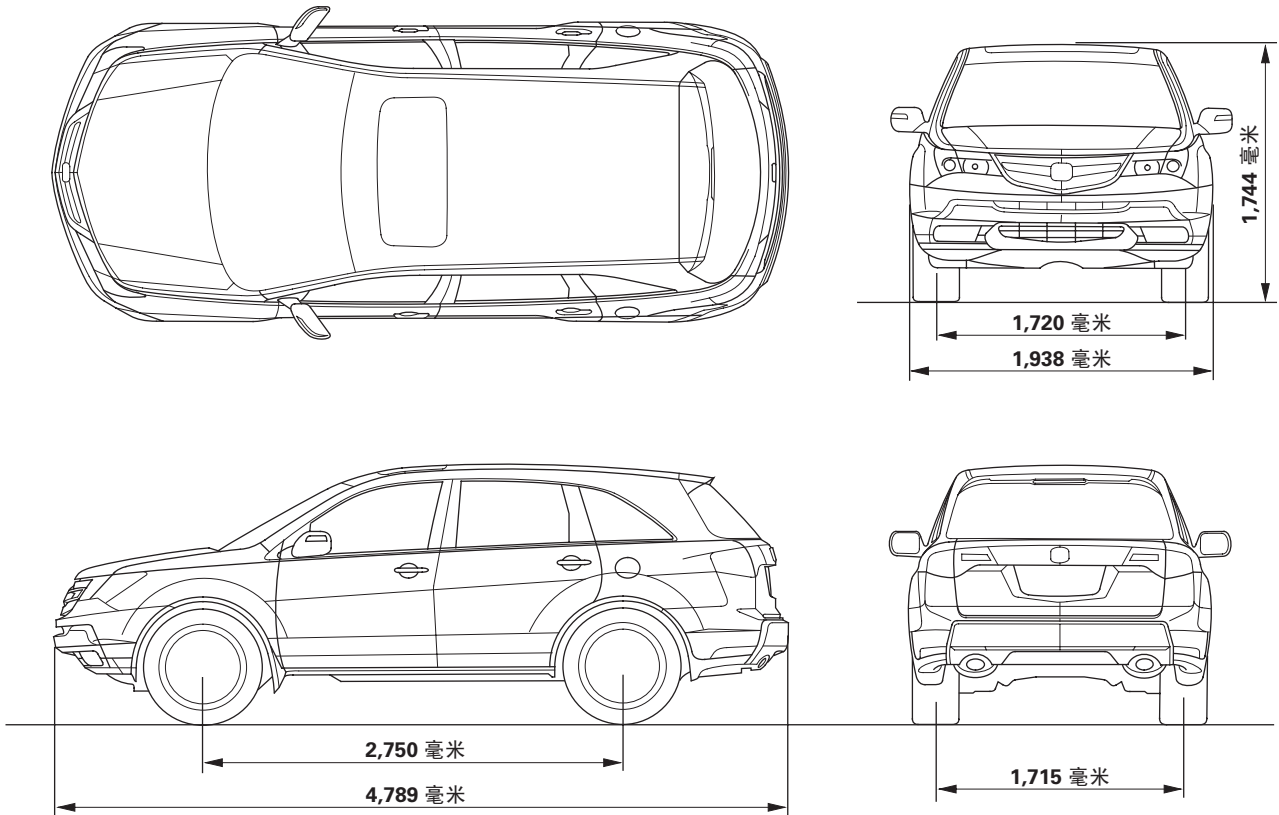
#### 千斤顶

1. 如果举升汽车前部，请拉下驻车制动器（手刹）。如果举升汽车后部，请将换挡杆挂在空档位置。
2. 卡住未举升的车轮。
3. 将千斤顶置于前顶托架 (A) 或后顶托架 (B) 下。将顶托架置于千斤顶升降平台 (C) 中心，并将汽车顶得足够高以便将安全架置于其下。



4. 将安全架放在支承点下，并对它们进行调整，以使汽车保持水平。
5. 将车辆降到安全架上。

车身规格 / 车轮定位



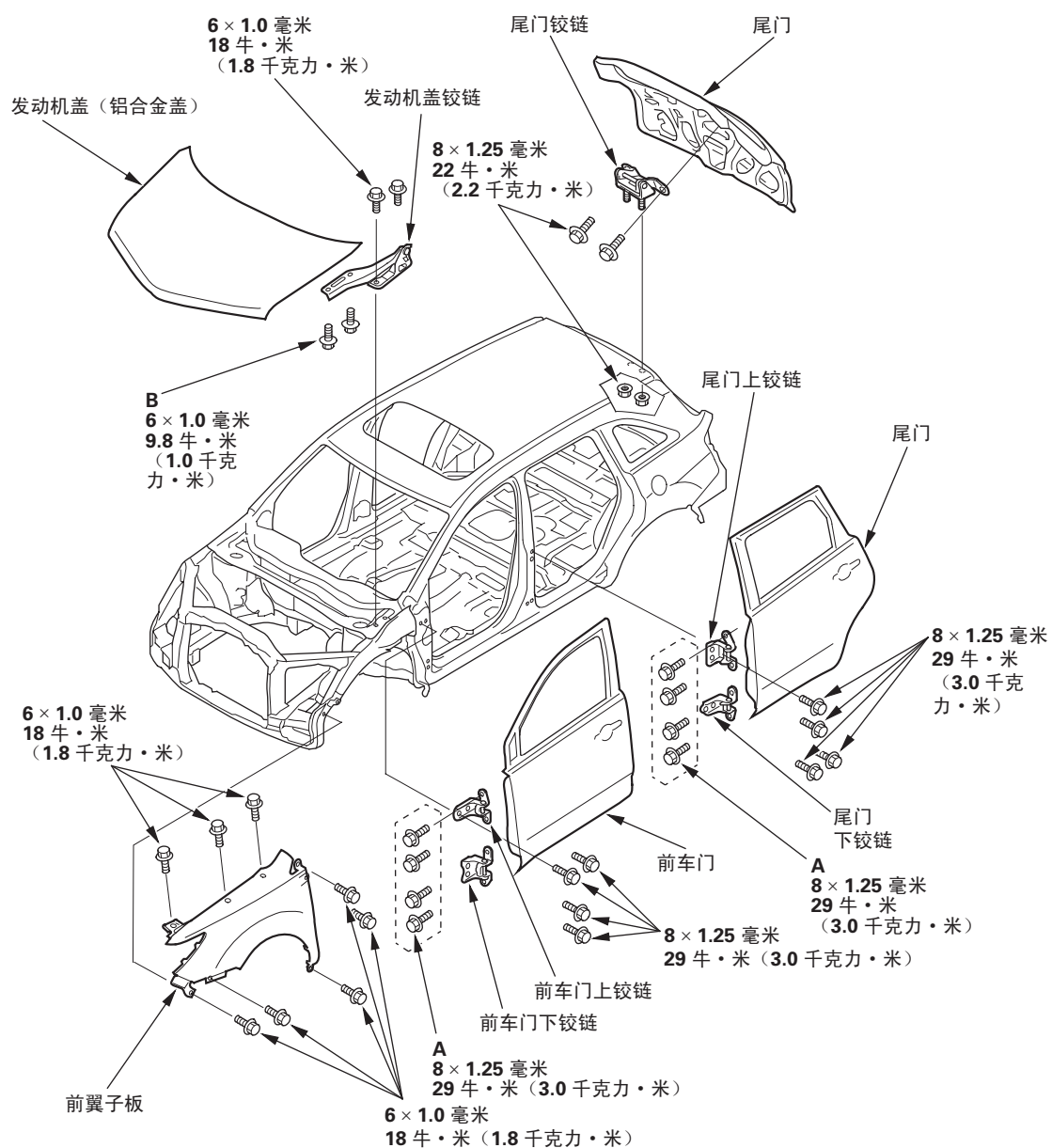
前轮定位		
车轮外倾角	-0° 30' ±1°	
主销后倾角	4° 12' ±35'	
总前束	0 ± 2 毫米	
车轮转向角	内侧	38° 12' ±2°
	外侧	31° 44' (参考)
后轮定位		
车轮外倾角	-0° 30' ±45'	
总前束	2 ± 2 毫米	

## 概述

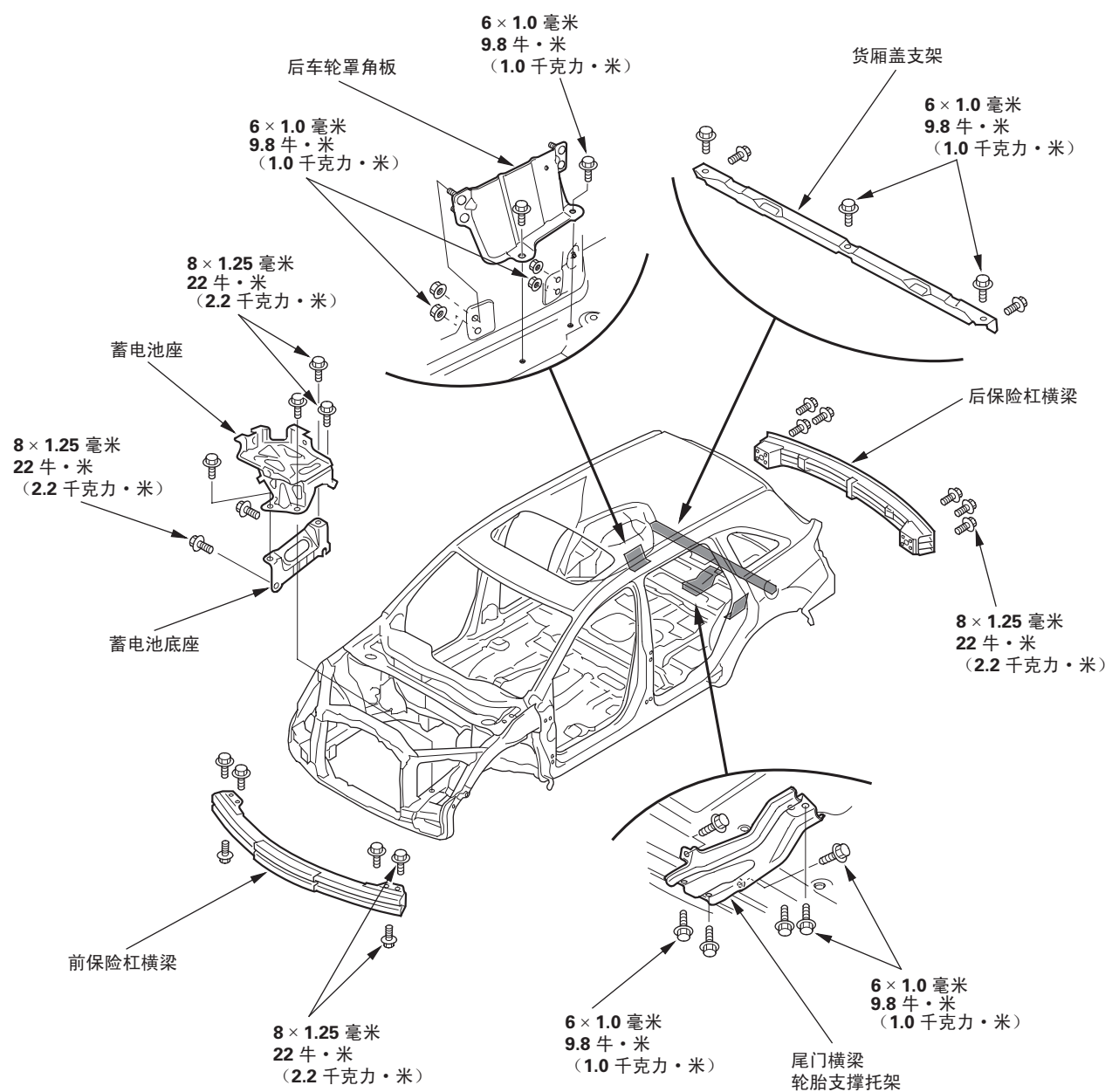
### 外部零件拆卸 / 安装

注意：

- 发动机盖、车门和尾门的定位调整，参考相应 **Acura MDX** 维修手册。
- 向内、向外调整车门时，更换安装螺栓 (A) (90102-SFA-3050)。
- 在两个接合面涂抹焊点密封胶，然后安装发动机盖、车门、尾门和铰链。
- 安装螺栓 (B) 是专用的防腐螺栓。安装发动机盖之前，换上新的安装螺栓。

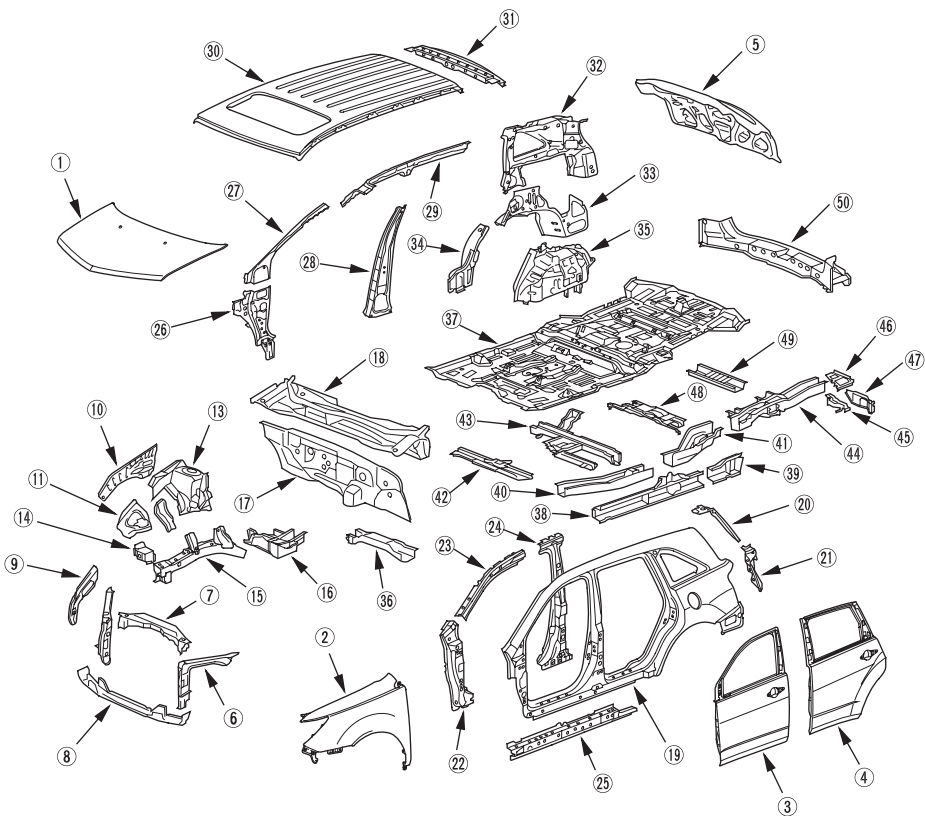






概述

车身结构



Hss: 高强度钢板		Zn: 镀锌板	
编号	零件名称	编号	零件名称
①	发动机盖 (铝合金盖)	②6	前内下立柱 (Hss, Zn)
②	前翼子板 (Zn)	②7	前内上立柱 (Hss, Zn)
③	前车门 (Zn)	②8	中间内立柱 (Hss, Zn)
④	后车门 (Zn)	②9	车顶纵梁 (Hss)
⑤	尾门 (Zn)	③0	车顶板 (Zn)
⑥	隔板侧撑条 / 上侧框架 (Hss, Zn)	③1	车顶纵梁
⑦	隔板上中间框架 (Hss, Zn)	③2	三角窗玻璃加强件 (Hss, Zn)
⑧	隔板下横梁 (Hss, Zn)	③3	后内板 (Zn)
⑨	隔板侧梁 (Hss, Zn)	③4	车轮拱板外隔板 (Zn)
⑩	车轮罩上梁 (Zn)	③5	后车轮罩 (Zn)
⑪	前车轮罩 (Zn)	③6	地板前横梁 D (Hss, Zn)
⑫	减振器壳体延伸件 (Hss, Zn)	③7	车顶板 (Zn)
⑬	减振器壳体 (Zn)	③8	侧门槛 (Hss, Zn)
⑭	前末端悬臂梁 (Zn)	③9	侧门槛加强件 (Hss, Zn)
⑮	前侧车架 (Hss, Zn)	④0	前地板车架 (Hss, Zn)
⑯	侧车架角板 / 悬臂梁	④1	前地板延伸件 (Hss, Zn)
⑰	下仪表板 (Zn)	④2	地板前横梁 B (Hss, Zn)
⑱	上仪表板 (Zn)	④3	地板中间横梁 A (Hss, Zn)
⑲	外板 (Zn)	④4	后车架 (Hss, Zn)
⑳	后立柱上槽 (Zn)	④5	后车架悬臂梁 (Hss, Zn)
㉑	后组合加强件 (Zn)	④6	后车架悬臂梁盖 (Hss, Zn)
㉒	前柱下加强件 (Hss, Zn)	④7	后车架悬臂梁盖 (Zn)
㉓	前柱上加强件 (Hss)	④8	地板中间横梁 C (Hss, Zn)
㉔	中间立柱加强件 (Hss, Zn)	④9	地板中间横梁 D (Hss, Zn)
㉕	侧门槛加强件 (Hss, Zn)	⑤0	地板后横梁 (Zn)

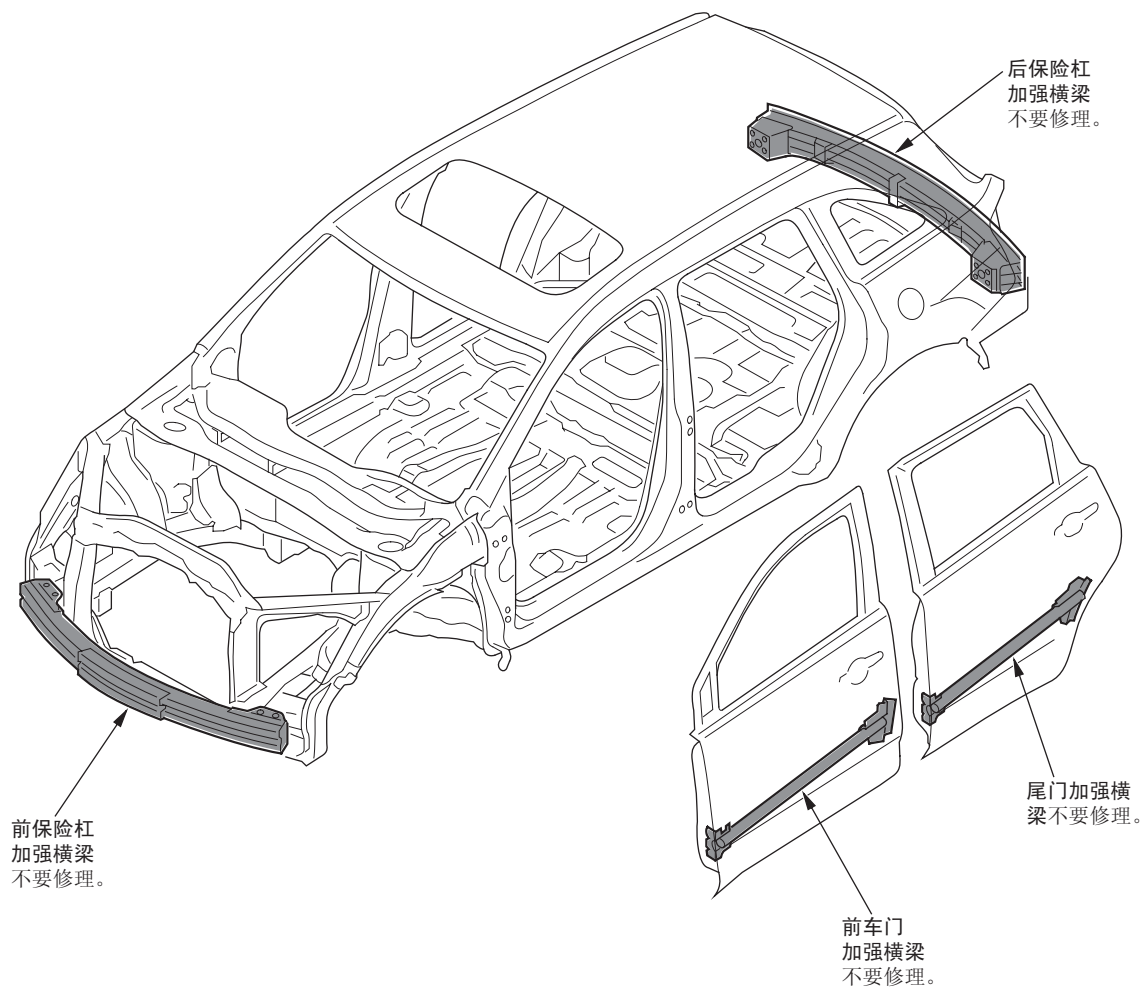
## 车门和保险杠加强横梁

用在 **Acura** 车辆上的车门和保险杠加强横梁是由相当于高强度钢的金属制成的。

如果加热高强度钢，钢的强度会下降。如果高强度钢受到损坏，如在事故中车辆车门和保险杠加强横梁弯曲，如果试图将其弄直，横梁可能会断裂。

因此，不要修理车门和保险杠加强横梁；如果损坏，应予以更换。

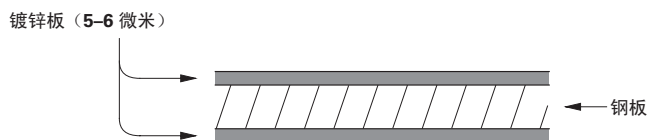
注意：如果车门横梁损坏，应该更换整个车门板总成。



## 概述

### 镀锌钢板修理

Acura MDX 车型的一些板件使用镀锌钢板，需要与普通钢板不同的维修技术。镀锌钢板的位置，参考“车身结构”（参见第 1-10 页）。



1. 在点焊镀锌钢板前，将油漆从将要焊接的凸缘两侧清除掉。焊接后，将密封胶涂抹到凸缘上。

注意：彻底地密封打磨过的表面，以防生锈。

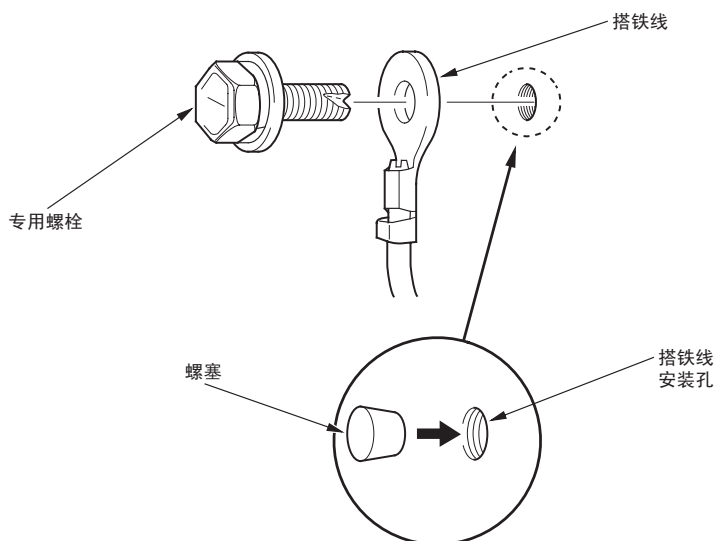
2. 镀锌钢板的导电性与普通钢板不同。点焊时，增加电流强度 10 到 20 %，或增加电阻焊接时间。焊点数也将增加 10 到 20 %。

注意：镀锌钢板的焊接工艺与普通钢板的焊接工艺类似。

3. 在将油灰或车身填料涂抹到镀锌钢板前，彻底磨光镀锌板，以提高粘附性并防止起泡。

注意：在镀锌钢板上只能使用环氧油灰和填料，并遵循制造商的说明。

4. 油漆作业时，用一个螺栓或一个螺塞保护搭铁线和搭铁线安装孔螺纹。



## 高强度钢板框架区域和修理注意事项

新型高强度钢板比传统的高强度钢板有更高的拉伸强度。尽管更薄，却与原有钢板具有相同的强度极限，虽然原有钢板更厚。因为改进了冲压工艺，扩大了使用范围。本车中，主车架和车厢结构件采用新型高强度钢板，这减轻了新车型的重量并增加了高碰撞吸收车架的安全性。

在维修新型高强度钢板时，注意以下事项：

- 新型高强度钢板车架零件全部是点焊连接。在拆解时，用锋利的点焊钻头在点焊连接部分钻孔。
- 与其它类型钢板相比，新型高强度钢板具有刚度很大的特点，这使得它很难整形。当汽车车架的部分结构采用新型高强度钢板时，应该用精密车架矫正系统进行整形。修理完成后，检查车身和车架上没有采用新型高强度钢板的部分是否出现由应力引起的损坏。
- 高强度钢比普通钢有更大的弹性，在整形过程中必须密切监测车身尺寸。
- 只要修理时焊点数合适，允许对更换件进行点焊。对于更换件焊接位置，参见本手册的“更换”。如果修理时点焊不合适，则使用 **MIG** 焊机进行塞焊。

■：新高强度高板

